

## OSSIDAL S.r.l. CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA PER L'ITALIA

**Art. 1 Oggetto e ambito di applicazione delle presenti condizioni** - Le presenti condizioni generali disciplinano tutti i rapporti di fornitura fra le parti, salvo eventuali deroghe specificatamente concordate per iscritto. Tuttavia, anche in caso di deroghe concordate per iscritto, le presenti condizioni continueranno ad applicarsi nelle parti non derogate.

**Art. 2 Formazione del contratto** - L'accettazione da parte del compratore dell'offerta o della conferma dell'ordine di OSSIDAL, comunque effettuata, comporta l'applicazione al contratto di fornitura di trattamenti superficiali delle presenti condizioni generali, e ciò anche quando l'accettazione avvenga mediante la semplice esecuzione del contratto (semplice invio di materiale in conto lavorazione accompagnato da documento di trasporto, che in questo caso vale anche come accettazione conferma dell'ordine - contratto da parte del cliente). Le offerte fatte da agenti, rappresentanti, ed ausiliari di commercio OSSIDAL non sono per lei impegnative fino a quando non siano confermate per iscritto da OSSIDAL stessa.

**Art. 3 Campioni e modifiche** - 3.1 Dati informativi - I colori e gli altri dati figuranti nei cataloghi, cartelle, campioni di ogni genere, siti internet od altri documenti illustrativi di OSSIDAL, così come le caratteristiche meccaniche ed estetiche dei campioni da quest'ultima inviati al cliente, hanno carattere di indicazioni approssimative. Questi dati non hanno valore impegnativo se non nella misura in cui siano stati espressamente menzionati come tali nell'offerta o nell'accettazione scritta di OSSIDAL. 3.2 Modifiche ai trattamenti superficiali - OSSIDAL si riserva di apportare in qualunque momento ai propri trattamenti superficiali quelle modifiche tecniche non sostanziali, dettate da esigenze di produzione, che ritenesse conveniente, senza obbligo di comunicazione.

**Art. 4 Garanzia** - 4.1 Conformità dei trattamenti superficiali - Nei termini previsti dal presente articolo, OSSIDAL garantisce la conformità delle finiture fornite; con il termine conformità delle finiture si intende che esse corrispondano per qualità e tipo a quanto stabilito dalle specifiche tecniche previste dai marchi Qualanod e Qualicoat o dagli specifici contratti eventualmente sottoscritti. 4.2 - OSSIDAL non risponde dei difetti di conformità derivanti da eventuali schiacciamenti o graffiature del materiale in conto lavorazione causati dal trasporto e dalla movimentazione. 4.3 - OSSIDAL non risponde dei difetti di conformità delle finiture delle parti interessate dal contatto con i sistemi di aggancio ai telai di lavorazione. 4.4 - OSSIDAL non risponde inoltre dei difetti di conformità delle finiture di quelle parti che, per loro natura o per le caratteristiche ambientali in cui sono messe in opera, sono soggette ad usura rapida e continua. In generale, in nessun caso OSSIDAL è responsabile per difetti di conformità che abbiano la loro causa in un fatto successivo al passaggio dei rischi al compratore, in particolare la mancata manutenzione come previsto dalla scheda Aital n.34/04 rev.3. 4.5 - Reclami - Il compratore è tenuto a verificare la conformità delle finiture e l'assenza di vizi entro otto giorni dal ricevimento del materiale trattato superficialmente e, comunque, prima di effettuare qualsiasi lavorazione aggiuntiva sullo stesso, posa in opera, o spedizione ad indirizzo diverso da quello dell'istitutorio del documento di trasporto Ossidal. Il compratore dovrà denunciare gli eventuali vizi o difetti occulti dei trattamenti superficiali entro un breve termine dalla scoperta e comunque non oltre i sei mesi dalla data di consegna del materiale trattato. I reclami devono essere effettuati mediante lettera raccomandata o pec indirizzata a OSSIDAL e devono indicare dettagliatamente i vizi o le non conformità contestate. Il compratore decade dal diritto di garanzia se non consente ogni ragionevole controllo in contraddittorio tra le parti che OSSIDAL richieda o se avendo OSSIDAL fatto richiesta di restituzione dei prodotti con difettosità di trattamento superficiale a proprie spese, il compratore ometta di restituire tali prodotti entro otto giorni dalla richiesta. 4.6 - Rimedi - In seguito a regolare denuncia del compratore, effettuata ai sensi del presente articolo OSSIDAL, a sua scelta potrà: a) eseguire gratuitamente una nuova lavorazione sullo stesso materiale viziato da ossidazione o verniciatura non conformi a quanto pattuito, entro un ragionevole termine avuto riguardo all'entità della contestazione; b) provvedere a proprie spese al ripristino dello stato grezzo del materiale viziato e alla lavorazione di nuovo materiale di pari quantità e qualità fornito dal compratore; c) accreditare al compratore una somma di denaro pari al valore delle lavorazioni non conformi. 4.7 - Limitazione di responsabilità di OSSIDAL - L'eventuale risarcimento di qualsiasi danno al compratore non potrà superare il prezzo di fattura della lavorazione fornita contestata. La garanzia di cui al presente articolo è assorbente e sostitutiva delle garanzie legali per vizi e conformità ed esclude ogni altra possibile responsabilità di OSSIDAL comunque originata dalle lavorazioni eseguite; in particolare il compratore non potrà avanzare altre richieste di risarcimento del danno, di riduzione del prezzo o di risoluzione del contratto. In nessun caso OSSIDAL potrà essere ritenuta responsabile per danni indiretti consequenziali.

**Art. 5 Consegna** - 5.1 Resa della merce - Salvo patto contrario, l'esecuzione dei trattamenti superficiali si intende Franco Fabbrica; ciò anche quando sia convenuto che la spedizione del materiale trattato o parte di essa venga curata da OSSIDAL, nel qual caso quest'ultima agirà come mandataria del compratore, essendo inteso che il trasporto verrà effettuato a spese e a rischio del compratore. 5.2 Passaggio dei rischi - I rischi relativi alla fornitura passano al compratore al più tardi al momento in cui i prodotti trattati lasciano lo stabilimento di OSSIDAL. Se il compratore non prende in consegna i prodotti trattati alla data di consegna convenuta per causa diversa da colpa o dolo di OSSIDAL, qualora il rischio non sia già passato ai sensi del precedente comma, i rischi passano in ogni caso al compratore al più tardi alla data di consegna convenuta. OSSIDAL non risponde in nessun caso del perimento o del danneggiamento dei prodotti trattati avvenuto dopo il passaggio dei rischi. Il compratore in nessun caso è liberato dall'obbligo di pagare il prezzo quando il perimento o il danneggiamento dei prodotti trattati avviene dopo il passaggio dei rischi. 5.3 - Obbligo di OSSIDAL di consegnare la merce - I termini di consegna si intendono approssimativi a favore di OSSIDAL e comunque con un congruo margine di tolleranza. Qualora sia accertato un ritardo della consegna del materiale in conto lavorazione per colpa di OSSIDAL, il compratore potrà risolvere il contratto, ma solo relativamente alla parte non consegnata. Ciò varrà anche in caso di consegne ripartite, in relazione alle quali è in particolare inteso che in nessun caso il ritardo o la mancata effettuazione di una o più consegne, o la risoluzione parziale del contratto per tale motivo, come consentita dal presente articolo, comporterà il diritto del compratore di risolvere il contratto in relazione alle consegne già effettuate o a quelle future. E' comunque esclusa qualsiasi responsabilità di OSSIDAL per danni derivanti da anticipata o ritardata consegna, totale o parziale. 5.4 - Impedimenti dalla volontà delle parti - Il termine di consegna verrà prorogato di un periodo pari a quello della durata dell'impedimento, al verificarsi di cause non dipendenti dalla volontà di OSSIDAL e del compratore, intervenute dopo la conclusione del contratto che rendano, temporaneamente, impossibile o eccessivamente onerosa la consegna. OSSIDAL, venuta a conoscenza dell'impedimento, comunicherà entro un termine ragionevole al compratore l'esistenza dell'impedimento e, dove ciò non sia già implicito nel tipo di impedimento, i probabili effetti di esso sull'obbligo di consegna. Analogamente, OSSIDAL comunicherà al compratore il venir meno dell'impedimento. Sia OSSIDAL che il compratore avranno la facoltà di risolvere il contratto, mediante preavviso di sette giorni, a mezzo di lettera raccomandata con avviso di ritorno qualora, trascorso un periodo ragionevole dalla data di consegna convenuta l'impedimento persista. In nessun caso, a causa del verificarsi delle circostanze previste al presente articolo il compratore o OSSIDAL potranno esigere compensi o indennizzi di qualsiasi natura.

**Art. 6 Pagamento** - 6.1 Prezzi e pagamenti - I prezzi delle lavorazioni, se non altrimenti stabilito, si intendono sempre Franco Fabbrica. I pagamenti, e ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo a OSSIDAL, si intendono netti al domicilio di OSSIDAL. Il pagamento dovrà essere effettuato, salvo diverso accordo scritto, contestualmente alla consegna, presso l'Istituto bancario indicato da OSSIDAL. Eventuali pagamenti fatti ad agenti, rappresentanti o ausiliari di commercio di OSSIDAL non si intendono effettuati finché le relative somme non pervengono a OSSIDAL. 6.2 - Ritardi nei pagamenti - Qualsiasi ritardo o irregolarità nel pagamento dà a OSSIDAL il diritto di sospendere le lavorazioni sui materiali o di risolvere i contratti in corso, anche se non relativi ai pagamenti in questione, nonché il diritto al risarcimento degli eventuali danni. OSSIDAL ha comunque diritto a decorrere dalla scadenza del pagamento, senza necessità di messa in mora agli interessi moratori nella misura del tasso di sconto in vigore in Italia, aumentato di 3 punti. Il ritardo nei pagamenti dà altresì a OSSIDAL il diritto di escludere la garanzia di cui all'art. 4 per tutto il periodo durante il quale il ritardo perdura. Il compratore non potrà fare valere eventuali inadempimenti di OSSIDAL se non è in regola con i pagamenti. Il compratore è tenuto al pagamento integrale anche in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, comunque insorti, nei confronti di OSSIDAL.

**Art. 7 Eccessiva onerosità sopravvenuta.** - Se, per qualsiasi motivo imprevedibile ad un imprenditore del settore con normale esperienza, l'esecuzione degli obblighi di OSSIDAL sia divenuta prima della loro esecuzione eccessivamente onerosa in rapporto alla controprestazione originariamente pattuita, così da modificare il rapporto stesso per più del 20 per cento, OSSIDAL può chiedere una revisione delle condizioni contrattuali e, in mancanza, dichiarare risolto il contratto.

**Art. 8 Interpretazione; modifiche; clausole invalide** - Ogni richiamo ai listini prezzi, condizioni generali od altro materiale di OSSIDAL o di terzi si intende riferito ai documenti in vigore al momento del richiamo stesso, salvo non sia diversamente specificato. Ogni modifica od integrazione fatta dalle parti ai contratti cui si applicano le presenti condizioni generali dovrà essere effettuata per iscritto, a pena di nullità. La deroga ad una o più disposizioni delle presenti condizioni generali non deve interpretarsi estensivamente o per analogia e non implica la volontà di disapplicare le condizioni generali nel loro insieme.

**Art. 9 Foro competente** - Per ogni controversia relativa o comunque collegata ai contratti cui si applicano le presenti condizioni generali è esclusivamente competente il foro di BRESCIA; OSSIDAL avrà tuttavia facoltà di agire presso il foro del compratore.

## NOTE GENERALI

### Ossidazione Anodica

- Materiale** - 1.1 qualità alluminio. Le leghe di alluminio maggiormente impiegate in anodizzazione sono quelle della serie 1000, 3000, 5000 per semilavorati laminati e la serie 6000 per gli estrusi. Questi materiali non si presentano con lo stesso aspetto dopo il processo di anodizzazione e talvolta anche nell'ambito della stessa lega. L'utilizzo di alluminio secondario, e la presenza di zinco, rame, ferro e altri leganti in quantità vicine al limite superiore di tolleranza della lega, possono determinare aspetti superficiali non conformi. A parità di lega poi diverse condizioni di estrusione come velocità e raffreddamento determinano diversi aspetti nelle finiture. Per questo motivo il Cliente deve specificare la lega, attestare che essa sia conforme allo standard, idonea all'anodizzazione ed in grado di soddisfare i requisiti di finitura richiesti. Per realizzare degli effetti decorativi particolari o per ottenere una particolare uniformità d'aspetto, si dovranno utilizzare solo singoli lotti produttivi di leghe di qualità per anodizzazione, ad elevato grado di purezza, realizzate con particolari sistemi produttivi. 1.2 movimentazione ed immagazzinamento: il materiale grezzo deve essere consegnato con imballo idoneo che ne permetta la presa con carroponte e /o carrello elevatore senza rischi di danneggiamento e non deve essere esposto all'umidità. L'impiego di carta da imballaggio con caratteristiche non idonee provoca fenomeni di corrosione molto estesi sulla superficie. In ogni caso non è consigliabile immagazzinare per lunghi periodi l'alluminio grezzo. Le barre assemblate a listelli di poliammide (profilati a "taglio termico") possono presentare delle ombreggiature, macchie, assenza di colore, dopo la lavorazione in prossimità della linea di contatto tra plastica e alluminio a causa delle microfessure che non permettono rapidi drenaggi dei vari liquidi di processo.
- Satinatura** - L'aspetto dei pezzi dipende dal trattamento superficiale effettuato prima del processo di anodizzazione e dovrà essere concordato tra Cliente e anodizzatore. Sono disponibili i seguenti tipi di finitura:
  - Satinatura Chimica (in bagno di soda caustica)
  - Satinatura Meccanica Spazzolata
  - Satinatura Meccanica granigliata
  - Lucidatura
- Classe di spessore** - Gli strati di anodizzazione sono codificati mediante delle sigle che ne rappresentano lo spessore in micrometri sulla superficie significativa. Ci sono le seguenti classi di spessore:

classe 5	minimo valore medio di spessore	5 µm
classe 10	minimo valore medio di spessore	10 µm
classe 15	minimo valore medio di spessore	15 µm
classe 20	minimo valore medio di spessore	20 µm
classe 25	minimo valore medio di spessore	25 µm

La classe di spessore deve essere stabilita dal Cliente. Per applicazioni architettoniche essa dipende dalle normative nazionali e dal grado di aggressione ambientale, di regola: per applicazioni interne: almeno classe 5; per applicazioni esterne: almeno classe 15.
- Colore** - Le variazioni di colore consentite devono essere stabilite mediante dei campioni accettati da entrambe le parti.
- Lavorazioni successive all'anodizzazione** - Le deformazioni eseguite su profilati e laminati anodizzati quali la piegatura e la calandratura, possono danneggiare localmente lo strato d'ossido e diminuire la resistenza in punti che abbiano subito maggiori sollecitazioni. L'effetto estetico può essere di notevole entità soprattutto per prodotti da applicazione in esterno e prodotti colorati.
- Pulizia e manutenzione** - vedere la scheda tecnica AITAL N. 34/04 rev.03

### Verniciatura a polveri

- Materiale** - L'alluminio (e le sue leghe) dovrà essere di qualità adatta alla verniciatura. La superficie dei materiali da trattare dovrà essere grezza, esente da prodotti di corrosione, da strati di ossido anodico, eccetto il caso in cui si utilizzi l'anodizzazione come pretrattamento, o da rivestimenti organici. La superficie dell'alluminio deve inoltre essere esente da sporcizia, in particolare da grassi di tipo silconico e olii a base vegetale. Il materiale grezzo deve essere consegnato con imballo idoneo che ne permetta la presa con carroponte e/o carrello elevatore senza rischi di danneggiamento e non deve essere esposto all'umidità. L'impiego di carta da imballaggio con caratteristiche non idonee provoca fenomeni di corrosione molto estesi sulla superficie. In ogni caso non è consigliabile immagazzinare per lunghi periodi l'alluminio grezzo. Non è garantita in nessun caso la verniciatura delle componenti non in alluminio estruso dei semilavorati (es: listelli in poliammide).
- Aspetto visivo** - L'aspetto visivo deve essere valutato su superfici significative. La superficie significativa deve essere indicata dal Cliente e costituisce quella parte della superficie totale che è essenziale per l'aspetto e la funzionalità del manufatto. Spigoli, profonde rientranze e superfici secondarie non rientrano nella superficie significativa. Il rivestimento applicato sulle superfici significative non deve presentare alcuna incisione che metta a nudo il metallo. Quando il rivestimento delle superfici in vista è esaminato sotto un angolo obliquo di 60° circa, da una distanza di 3 metri circa, non devono essere visibili alcuna ruvidità eccessiva, bolle, inclusioni, crateri, rigonfiamenti, punti opachi, graffi, o altri difetti eventuali. Il rivestimento sarà di una tinta e di una brillantezza uniforme con un buon potere coprente. Quando esaminati in sito, l'esame visivo sarà eseguito come segue: - all'esterno la superficie deve essere osservata da almeno 5 metri - all'interno da una distanza di almeno 3 metri.
- Lavorazioni successive alla verniciatura** - Le deformazioni eseguite su profilati e laminati verniciati quali la piegatura e la calandratura, possono danneggiare localmente lo strato di vernice e diminuire la resistenza in punti che abbiano subito maggiori sollecitazioni. L'effetto estetico può essere di notevole entità soprattutto per prodotti da applicazione in esterno e prodotti colorati.